**咸阳亿佳路建材有限公司新型环保建材建设项目竣工环境保护验收意见**

2023年5月31日，咸阳亿佳路建材有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关规定，在淳化县组织召开了《咸阳亿佳路建材有限公司新型环保建材建设项目》竣工环境保护验收会，参加验收会的单位有：项目验收监测单位（西安重光明宸检测技术有限公司）、环评编制单位（西安尚源环保科技有限公司）、建设单位代表及特约专家共7人，会议成立了验收组（名单附后）。

会前，验收组现场检查了建设项目的2条商品混凝土生产线、生产厂房、办公楼、实验室、食堂和宿舍楼及其他附属设施建设情况，重点检查了环保设施的落实情况，听取了建设单位对该项目内容的介绍及验收报告编制人员对验收报告的汇报，查阅了相关资料，经过认真讨论，形成验收组意见如下：

**一、工程基本情况**

**1、项目概况**

项目名称：咸阳亿佳路建材有限公司新型环保建材建设项目

建设单位：咸阳亿佳路建材有限公司

建设地点：陕西省咸阳市淳化县石桥镇三王沟村

项目性质：新建

投资总额：实际总投资6000万元左右，实际环保投资6000万元

建设规模：年产混凝土30万m3

验收范围：咸阳亿佳路建材有限公司新型环保建材建设项目中2条商品混凝土生产线、生产厂房、办公楼、实验室、食堂和宿舍楼及其他附属设施建设情况、设备安装以及运行情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等。不包含咸阳亿佳路建材有限公司新型环保建材建设项目中1条机制砂生产线，后期建成后另行验收。

**2、工程内容及规模**

项目具体项目组成及前后变化见表 1。

**表 1 设项目组成及前后变化一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目****组成** | **建设****内容** | **环评建设内容** | **验收建设内容** | **变动情况** |
| 主体工程 | 生产厂房 | 1层，建筑面积约5000m2，全封闭钢架结构，建设机制砂生产线1条、商品混凝土生产线2条。混凝土生产线主要包含全自动搅拌主机、配料站、斜皮带机、物料计量系统、气路系统、螺旋取料、粉罐以及配件、操作室等设备及系统。机制砂生产线主要包含给料机、破碎机、制砂机、筛分机及皮带输送机等设备。 | 1层，建筑面积约5000m2，全封闭钢架结构，主要用于砂石堆放和配料。厂房西侧建设1间厂房，建筑面积为1000㎡，全封闭钢架结构，建设有商品混凝土生产线2条。混凝土生产线主要包含全自动搅拌主机、物料计量系统、气路系统、螺旋取料、粉罐以及配件、操作室等设备及系统；斜皮带机设在两个厂房之间，斜皮带机全封闭运输。机制砂生产线及相关设备未建设。 | 布局调整，混凝土生产线及相关设备在5000m2厂房西侧的1000㎡厂房内，斜皮带机设在两个厂房之间，斜皮带机全封闭运输；另外1条机制砂生产线及机制砂生产线主要设施给料机、破碎机、制砂机、筛分机及皮带输送机等设备未建设，后期建成后另行验收； |
| 储运工程 | 砂石堆场 | 位于生产厂房中部，主要用于存放各种不同规格的砂石料。 | 位于生产厂房东侧，主要用于存放各种不同规格的砂石料。 | 无 |
| 粉料筒仓 | 设置10个粉料筒仓，其中300t水泥筒仓4个、300t粉煤灰筒仓2个、300t矿粉筒仓2个，50t石粉仓2个。 | 位于厂区西北角，设置了6个个300t水泥筒仓，2个300t粉煤灰筒仓，全厂共设置了8个粉料筒仓。 | 布局调整，300t水泥筒仓设置了6个，2个300t矿粉筒仓和2个50t石粉仓未建设，后期建成后另行验收； |
| 储罐 | 8t外加剂储罐2个，钢制结构，外部设置围堰，采用防渗混凝土砌筑，围堰容积应不小于一个最大储罐容积。 | 8t外加剂储罐3个，其中2个钢制结构和1个塑钢结构，外部设置围堰，采用防渗混凝土砌筑，围堰容积应不小于一个最大储罐容积。 | 布局调整，新增一个1个塑钢结构的外加剂储罐 |
| 运输 | 配备运输车辆24辆，其中罐车20辆，泵车2辆、装载机、洒水车（配雾炮机）各1辆。 | 配备运输车辆24辆，其中罐车20辆，泵车2辆、装载机、洒水车（配雾炮机）各1辆。 | 无 |
| 辅助工程 | 综合楼 | 1幢3层砖混结构，建筑面积1800m2，位于厂区东南侧，主要用作办公室及宿舍。 | 1幢2层砖混结构，建筑面积800㎡，位于厂区东南侧，主要用作办公室及业务接待室；1幢2层砖混结构，建筑面积700㎡，位于厂区东侧，主要作为食堂和员工宿舍 | 布局调整，办公楼和宿舍食堂分开建设，办公楼和宿舍食堂建筑面积分别为800㎡和700㎡。 |
| 实验室 | 实验室位于综合楼内，建设面积300m2。用于产品压力测试实验，保证所生产产品的质量，仅为物理实验不涉及化学实验，内设：电子天平、水泥胶砂流动度测定仪、水泥细度负压筛析仪、水泥比表面积测定仪、电动抗折试验机、电子秤等。 | 项目建设了1幢1层砖混结构的实验室，建筑面240㎡，在厂区东南侧，办公楼东侧。用于产品压力测试实验，保证所生产产品的质量，仅为物理实验不涉及化学实验，内设：电子天平、水泥胶砂流动度测定仪、水泥细度负压筛析仪、水泥比表面积测定仪、电动抗折试验机、电子秤等。 | 布局调整，项目单独建设了1幢1层砖混结构的实验室，建筑面240㎡，在厂区东南侧，办公楼东侧。 |
| 洗车台 | 位于生产区大门口 | 位于厂区大门口东南侧 | 无 |
| 地磅 | 位于厂区入口，为1栋1层砌体结构磅房 | 位于厂区入口，磅房在办公楼一层门房右侧一间小房 | 无 |
| 公用工程 | 给水 | 由三王沟村自来水官网供给 | 由三王沟村自来水官网供给 | 无 |
| 排水 | 厂区雨污分流，雨水顺流至厂内雨水池（容积10m3），用于日常洒水降尘；生活污水采用化粪池收集后委托陕西诚润德高分子材料有限公司清掏；生产清洗废水处理后用于生产，不外排 | 厂区雨污分流，雨水通过雨水渠排入雨水池（容积10m3），用于日常洒水降尘；生活污水通过20m³化粪池收集后由陕西诚润德高分子材料有限公司清掏；生产清洗废水通过砂石分离器处理后，排入30m³沉淀池，沉淀后会用于生产，不外排 | 无 |
| 供电 | 由当地电网接入 | 由当地电网接入 | 无 |
| 供暖、制冷 | 生产厂房内无采暖，办公室采用分体式空调供暖、制冷 | 生产厂房内无采暖，办公室采用分体式空调供暖、制冷 | 无 |
| 环保工程 | 废气 | 机制砂破碎、筛分工序 | 破碎机、制砂机、筛分机等设备产尘点设置集气罩，粉尘经集气罩收集至布袋除尘器处理后经15m高排气筒（DA001）排放。 | 项目未建设机制砂破碎、筛分工序 | 布局调整，机制砂破碎、筛分工序未建设，后期建成后另行验收； |
| 筒仓上料工序 | 筒仓顶部设置布袋除尘器，上料粉尘经处理后无组织排放。 | 筒仓顶部自带脉冲式布袋除尘器，上料粉尘经处理后高空无组织排放。 | 无 |
| 搅拌工序 | 2台搅拌机顶部分别布置1套布袋除尘器，搅拌粉尘经管道收集至布袋除尘器处理后经15m高排气筒（DA002、DA003）排放。 | 2台搅拌机顶部分别布置1套脉冲式布袋除尘器，搅拌粉尘经管道收集至布袋除尘器处理后经15m高排气筒（DA001、DA002）排放。 | 无 |
| 砂石装卸、输送、投料工序 | 物料装卸、输送工序位于密闭厂房内，顶部设置喷雾洒水装置，降低该过程产生的无组织粉尘 | 物料装卸、输送工序位于密闭厂房内，顶部设置喷雾洒水装置，降低该过程产生的无组织粉尘 | 无 |
| 汽车扬尘 | 厂区门口设置一座车辆冲洗台，对进出场车辆进行冲洗，同时对进出道路洒水降尘，降低因汽车运输产生的扬尘。 | 厂区门口设置一座车辆冲洗台，对进出场车辆进行冲洗，并且厂内设置多个炮雾机和1辆洒水车对进出道路洒水降尘，降低因汽车运输产生的扬尘。 | 无 |
| 废水 | 生活污水 | 化粪池收集后委托陕西诚润德高分子材料有限公司清掏。 | 化粪池收集后委托陕西诚润德高分子材料有限公司清掏。 | 无 |
| 生产废水 | 生产废水（混凝土罐车冲洗废水、搅拌主机冲洗废水）采用砂石分离机处理后，与运输车辆冲洗废水一同排入沉淀池（容积30m3），沉淀后回用于生产，不外排。 | 生产废水（混凝土罐车冲洗废水、搅拌主机冲洗废水）采用砂石分离机处理后，排入沉淀池（容积30m3），沉淀后回用于生产，不外排；运输车辆冲洗废水排入雨水池旁边沉淀池（容积30m3），沉淀后回用于生产，不外排。 | 布局调整，混凝土罐车冲洗废水、搅拌主机冲洗废水不与运输车辆冲洗废水一同排入沉淀池，运输车辆冲洗废水单独排入雨水池旁边沉淀池（容积30m3）。 |
| 环保工程 | 噪声 | 各产噪设备 | 选用低噪声设备、基础减震，合理布局等措施 | 项目采用的是低噪声设备，采取了基础减振、密闭门窗隔声等措施 | 无 |
| 固体废物 | 生活垃圾 | 分类收集后交由当地环卫部门清运 | 分类收集后交由当地环卫部门清运 | 无 |
| 废油脂 | 食堂废油脂暂存于废油桶，委托有资质单位定期拉走。 | 食堂废油脂暂存于废油桶，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司拉运， | 无 |
| 除尘灰 | 除尘系统收集颗粒物回用于产品生产。 | 除尘系统收集颗粒物回用于产品生产。 | 无 |
| 沉渣 | 沉淀池沉渣及砂石分离机分离出的砂石料收集后作为原料继续使用。 | 沉淀池沉渣及砂石分离机分离出的砂石料收集后作为原料继续使用。 | 无 |
| 废机油及沾油抹布 | 暂存于危废柜内，委托有危废处置资质单位处理。 | 项目在厂区生产厂房外西北角建设了1间20㎡的危废暂存间，项目产生的废机油及沾油抹布暂存于危废暂存间，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司进行拉运和处置。 | 无 |

**3、建设过程及环保审批情况**

2022年7月委托西安尚源环保科技有限公司编制了《咸阳亿佳路建材有限公司新型环保建材建设项目环境影响报告表》，并于 2022年7月28日取得咸阳市生态环境局淳化县分局对本项目的批复（咸环淳批复〔2022〕6号）。项目于 2023年5月建成投产，主要建设内容为2条商品混凝土生产线、生产厂房、办公楼、实验室、食堂和宿舍楼及其他附属设施。

该混凝土生产线建设项目于2023年4月26日取得污染源排污许可登记回执（91610430MA6XW5L18E001W），无环境投诉记录。

**二、项目变动情况**

根据项目实际建设情况与《建设项目环境保护管理条例》、《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688 号）中的重大变动内容对比，项目建设性质、建设规模、建设地点和生产工艺均未发生重大变更， 仅平面布局调整和机制砂生产线未建设，项目主要变更内容与重大变动清单分析见表 3。

**表 3 本项目主要变更内容与重大变动清单对比表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **《污染影响类建设项目重大变动清单****（试行）》相关要求** | **环评建设情况** | **实际建设情况** | **是否属于重大变动** |
| 性质 | 1、建设项目开发、使用功能发生变化的 | 项目设计生产机制砂和混凝土 | 实际机制砂生产线未建设；建设了2条混凝土生产线 | 否 |
| 规模 | 2.生产、处置或储存能力增30%及以上的。 | 设计年产生产机制砂20万吨、混凝土30万m3。 | 实际机制砂生产线未建设，年生产混凝土30万m3 | 否 |
| 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | 项目产生废水不外排 | 项目生产废水处理后回用于生产或降尘，不外排；生活废水暂存于化粪池，定期清掏，不外排 | 否 |
| 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或 储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。 | 项目位于达标区，运营过程中采取相应的环保措施后，各项污染物对周边环境影响较小 | 运营过程中采取布袋除尘器收集、洒水喷雾等措施减少污染物对周边环境影响 | 否 |
| 地点 | 5. 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 1、设计宿舍、实验室与办公为一幢楼内；2、混凝土生产线在生产生产厂房内 | 1、实际宿舍、实验室和办公室分开单独建设，宿舍、实验室和办公室分别在厂区东侧和东南侧；2、实际混凝土生产线在5000㎡生产厂房外西侧1000㎡的厂房内，搅拌机、筒仓、输送机均是密闭空间运行。根据上述，项目平面布置调整，但未导致环境防护距离范围变化且未新增敏感点 | 否 |
| 生产工艺 | 6. 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： 1. 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；
2. 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增 加的；
3. 废水第一类污染物排放量增加的；
4. 其他污染物排放量增加 10% 及以上的。
 | 项目设计产品为机制砂和商品混凝土 | 实际机制砂线未建设，未生产，仅生产商品混凝土，其他生产工艺及原辅材料未发生变化 | 否 |
| 7. 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织 排放量增加 10% 及以上的。  | 砂石等原料贮存在封闭厂房原料堆场区；原料卸料、输送过程中采取喷雾抑尘。 | 实际砂石等原料贮存在封闭厂房原料堆场区，厂房顶部设置喷淋洒水装置，地面采用混凝土硬化；原料卸料、输送过程中采取洒水喷雾抑尘。 | 否 |
| 环境保护措施 | 8.废气、废水污染防治措施变化化，导致第6条中所列情形之 一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。 | 搅拌机拌合粉尘经布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放；砂石等原料贮存在封闭厂房原料堆场区；原料卸料、输送过程中采取喷雾抑尘。 | 实际拌机拌合粉尘经脉冲式布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放；砂石等原料贮存在封闭厂房原料堆场区，厂房顶部设置自动喷雾抑尘装置，地面采用混凝土硬化；原料卸料、输送过程中采取洒水喷雾抑尘。 | 否 |
| 9. 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 项目设计产生废水不外排 | 实际项目生产废水处理后回用于生产或降尘，不外排；生活废水暂存于化粪池，定期清掏，不外排 | 否 |
| 10. 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。 | 项目设计机制砂破碎机、制砂机、筛分机等和混凝土搅拌机产尘设备分别通过15米高排气筒排放；筒仓、物料运输、装卸、贮存等为无组织排放 | 实际机制砂生产线未建设，未产生粉尘；混凝土搅拌机产生粉尘设备通过15米高排气筒排放；筒仓、物料运输、装卸、贮存等为无组织排放 | 否 |
| 11. 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境 影响加重的。 | （1）噪声：项目设计合理布局、选用低噪音设备；基础减振、厂房隔声、强化生产管理、加强设备管理与维护，有异常及时检修；（2）土壤或地下水：厂区内地面硬化，沉淀池底部及四周采用混凝土防渗结构，危废暂存柜放置地面及墙裙四周高 10cm 防渗。 | （1）噪声：实际设备选用低噪音设备，做了基础减振措施，并放置在密闭房间内、建立了安全生产、设备维护等管理制度；（2）厂区内地面硬化，沉淀池底部及四周采用混凝土防渗结构，危废暂存间做了防渗，放置了带围堰的托盘和收集装置。 | 否 |
| 环境保护措施 | 12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 1. 项目设计除尘器收尘、沉淀泥砂、实验室废弃混凝土回用于生产；
2. 生活垃圾分类收集，环卫部门统一清运；
3. 食堂废油脂交由资质单位交由有资质单位处置；
4. 废机油和废油桶及抹布等沾染物暂存于危废暂存柜内，定期交由有资质单位处置。
 | （1）实际除尘器收尘、沉淀泥砂回用于生产；（2）实验室废弃混凝土与生活垃圾分类收集，环卫部门统一清运；（3）食堂废油脂交暂存于废油桶，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司拉运；（4）废机油和废油桶及抹布等沾染物暂存于危废暂存间，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司进行拉运和处置；（5）旧布袋由设备供应商回收处理。 | 否 |
| 13. 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。  | 项目涉及的环境风险为废机油泄漏风险，环评要求为车间、厂区、危废暂存设施的防渗、防漏措施。 | 实际建设中车间、厂区，危废暂存间做了硬化防渗措施，危废暂存间放置了带围堰的托盘。 | 否 |

根据表 3 可知，项目实际建设情况与环评阶段相比，项目仅平面布局调整和机制砂生产线未建设。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688 号）可知，其变动情况未导致污染物排放量增加或不利环境影响加重，未导致环境防护距离范围变化且未新增敏感点，不属于重大变动，可以纳入验收管理。

**三、环保设施建设情况**

**1、废气污染物治理/处置措施**

项目原料装卸、物料输送、储存、筒仓上料、道路扬尘产生的粉尘为无组织排放；搅拌机上料产生的粉尘及食堂油烟产生的油烟为有组织废气。

搅拌机产生的有组织粉尘废气经脉冲式布袋除尘器处理后由高度均为15米的排气筒进行排放，除尘器中收集的粉尘全部 回用于生产中；食堂安装油烟净化装置，油烟经过净化后通过专用烟道引至屋顶 高空排放；无组织废气主要采取对筒仓顶部设置了脉冲布袋除尘器，上料产生的粉尘经布袋除尘器处理后高空无组织排放，除尘器中收集的粉尘全部 回用于生产中；项目原料卸料、储存均在封闭厂房内进行，厂房内安装了1套厂房顶部设置自动喷雾抑尘装置，地面采用混凝土硬化；道路扬尘和物料输送过程中采取洒水喷雾抑尘。项目采取以上措施后，对周围大气环境影响较小。

**2、废水污染物排放及污染防治措施**

项目主要废水为混凝土罐车冲洗废水、搅拌主机冲洗废水及运输车辆冲洗废水等生产废水和生活废水。

项目混凝土罐车冲洗废水、搅拌主机冲洗废水采用砂石分离机处理后，排入沉淀池（容积30m3），沉淀后回用于生产，不外排；运输车辆冲洗废水排入雨水池旁边沉淀池（容积30m3），沉淀后回用于生产，不外排；生活废水主要为餐饮废水和职工办公废水，餐饮废水经油水分离器处理后同职工办公废水一起排入30m³化粪池，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司清掏，不外排。

**3、噪声污染物治理/处置措施**

本项目噪声源主要是搅拌机、运输车辆、水泵、物料传输装置等生产过程中产生的噪声。

项目设备使用噪声低的设备，将搅拌机及风机放置于独立的搅拌厂房内，同时于机座底部加装基础减震；建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声从而减少摩擦噪声的产生；厂区运输车辆严禁鸣笛， 低速行驶，减少流动噪声声源；水泵、物料传输装置安装采取了基础减震、消声等噪声防治措；经距离衰减后，对周边环境影响较小。

**4、固废污染物排放及污染防治措施**

项目产生的固体废物包括：除尘器中收集的粉尘、实验室废气混凝土，更换的旧布袋、沉淀池泥沙，食堂废油脂、职工生活垃圾及设备机修产生的废机油和废机油桶及沾油抹布。

除尘器中收集的粉尘及沉淀池泥沙收集后回用于生产；更换的旧布袋定期由设备供应商回收处置；废油脂暂存于废油桶，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司拉运，实验室废气混凝土与生活垃圾一同由当地环卫部门定期清运；设备机修产生的废机油和废机油桶及沾油抹布暂存于危废暂存间，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司进行拉运和处置。

**5、其他环保设施**

（1）规范化排污口、监测设施设置情况

搅拌机废气排污口。根据现场调查，建设单位已按照《排污口规范化整治技术要求》要求规范了废气排放口，废气排气筒出口均设置了监测孔。废气排放口均设置了排放口公示牌。

1. **验收监测结果**

通过对本项目运营期间大气、水、噪声进行竣工环境保护验收监测，对固体废物进行竣工环境保护验收调查，形成如下竣工环境保护验收监测结论：

1. 废气

1）有组织废气

经核查，搅拌机上料产生的粉尘及食堂油烟产生的油烟为有组织废气。项目搅拌机产生的有组织粉尘废气经脉冲式布袋除尘器处理后由高度均为15米的排气筒进行排放，除尘器中收集的粉尘全部 回用于生产中；食堂安装了油烟净化装置，油烟经过净化后通过专用烟道引至屋顶 高空排放。

在验收监测期间，经监测DA001和DA002搅拌机废气排放口颗粒物两日最大监测浓度值分别为7.9mg/m3和7.8mg/m3。食堂油烟两日最大平均浓度为 0.11mg/m³。

由此可知，有组织废气颗粒物监测结果均符合《水泥工业大气污染物排放标准》GB4915-2013 表一特别排放限值<10mg/m³标准限值；项目区食堂排气筒油烟监测数据符合《饮食类油烟排放标准》（GB18483-2001）中小型规模标准限值<2.0mg/m³标准限值。

无组织废气

 经核查，项目原料装卸、物料输送、储存、筒仓上料、道路扬尘产生的粉尘为无组织排放。无组织废气主要采取对筒仓顶部设置了脉冲布袋除尘器，上料产生的粉尘经布袋除尘器处理后高空无组织排放，除尘器中收集的粉尘全部 回用于生产中；项目原料卸料、储存均在封闭厂房内进行，厂房内安装了1套厂房顶部设置自动喷雾抑尘装置，地面采用混凝土硬化；道路扬尘和物料输送过程中采取洒水喷雾抑尘。

验收监测期间，经监测无组织废气颗粒物监控点与参照点最大差值为0.093mg/m3。由此可知，无组织废气颗粒物监测结果均符合《水泥工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2167-2020）无组织排放限值＜0.5mg/m³标准要求。

1. 废水

经核查，项目主要废水为混凝土罐车冲洗废水、搅拌主机冲洗废水及运输车辆冲洗废水等生产废水和生活废水。

项目混凝土罐车冲洗废水、搅拌主机冲洗废水采用砂石分离机处理后，排入沉淀池（容积30m3），沉淀后回用于生产，不外排；运输车辆冲洗废水排入雨水池旁边沉淀池（容积30m3），沉淀后回用于生产，不外排；生活废水主要为餐饮废水和职工办公废水，餐饮废水经油水分离器处理后排入30m³化粪池，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司清掏，不外排；职工办公废水同餐饮废水进入化粪池，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司清掏，不外排。

（3）噪声

经核查，项目噪声源主要是装载机、搅拌机、运输车辆、水泵、物料传输装置等生产过程中产生的噪声。

项目设备使用噪声低的设备，将搅拌机及风机放置于独立的搅拌厂房内内，同时于机座底部加装基础减震；建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声从而减少摩擦噪声的产生；厂区运输车辆严禁鸣笛， 低速行驶，减少流动噪声声源；水泵、物料传输装置安装采取了基础减震、消声等噪声防治措；经距离衰减后，对周边环境影响较小。

验收监测期间，经监测项目厂界4周昼间噪声监测值在 56~59dB（A）之间，夜间噪声监测值在 38~44dB（A）之间，监测结果均符合《工业企业厂界环境噪 声排放标准》（GB 12348-2008）中的 2 类区标准限值要求。

1. 固废

项项目产生的固体废物包括：除尘器中收集的粉尘、实验室废气混凝土，更换的旧布袋、沉淀池泥沙，食堂废油脂、职工生活垃圾及设备机修产生的废机油和废机油桶及沾油抹布。

除尘器中收集的粉尘及沉淀池泥沙收集后回用于生产；更换的旧布袋定期由设备供应商回收处置；废油脂暂存于废油桶，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司拉运，实验室废气混凝土与生活垃圾一同由当地环卫部门定期清运；设备机修产生的废机油和废机油桶及沾油抹布暂存于危废暂存间，定期由陕西诚润德高分子材料有限公司进行拉运和处置。

1. **验收结论**

咸阳亿佳路建材有限公司新型环保建材建设项目履行了环境影响评价审批手续，在建设中严格落实了环评报告表及批复提出的各项污染防治措施，资料齐全，环保治理措施规范有效，设施运行正常。竣工验收监测数据表明达标排放，企业各项环保管理措施较为全面，固废均可妥善处置。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中有关规定要求，工程中没有“不得通过竣工环境保护验收”的情况，满足建设项目环境保护竣工验收条件，同意项目环保设施通过竣工环境保护验收。

1. **后续要求与建议**

（1）加强环保设施的运行管理，定期对设备进行检修、维护，保证颗粒物废气污染物稳定、达标排放，避免非正常排放情况的产生；

（2）建立污染物监测制度，并将监测结果定期向环保主管部门报告，一日发现监测数据异常，做好相应处置工作

咸阳亿佳路建材有限公司新型环保建材建设项目

验收组

2023年5月31日

**咸阳亿佳路建材有限公司新型环保建材建设项目**

**竣工环境保护验收组名单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 姓名 | 单位名称 | 职务/职称 | 签名 | 联系方式 |
| 验收组组长 |  |  |  |  |  |
| 技术专家 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 与会人员 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |